

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



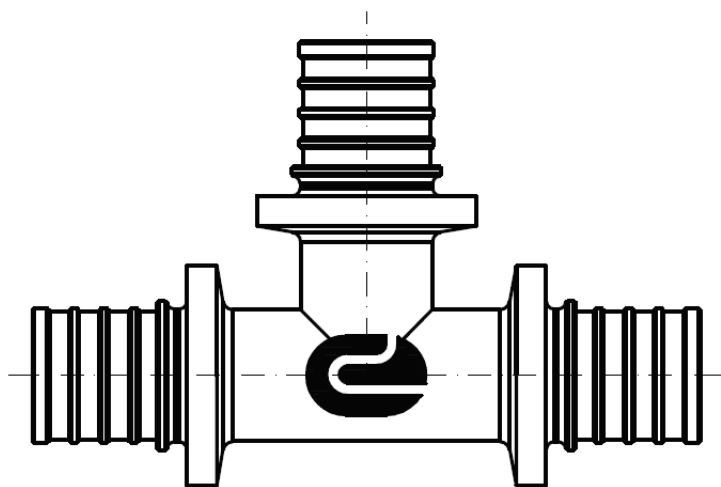
изготовитель:

«Sabie S.r.l.»

36, Via Fratelli Ugoni, Brescia (BS) 25126, Italy

«Сабие С.р.л»

Италия, 25126, Брешиа (БШ), Виа Фрателли Угони, 36



**ФИТИНГИ АКСИАЛЬНЫЕ
ONDO**

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Артикулы

OXS00016, OXS00020 – Гильзы аксиальные
OXSF1616, OXSF2020 – Муфты аксиальные
OXRS2016 – Муфта переходная аксиальная
OXF01612, OXF02012 – Соединения аксиальные с внутренней резьбой
OXM01612, OXM02012 – Соединения аксиальные с наружной резьбой
OXT01616, OXT02020 – Тройники аксиальные
OXTF1612, OXTF2012 – Тройники аксиальные с внутренней резьбой
OXL01616, OXL02020 – Уголки аксиальные
OXLF1612, OXLF1612 – Уголки аксиальные с внутренней резьбой
OXLM1612, OXLM1612 – Уголки аксиальные с наружной резьбой
OXLW1612 – Уголок аксиальный с креплением

Назначение и область применения

Фитинги аксиальные предназначены для создания неразъемных соединений труб из сшитого полиэтилена PEX, в том числе и с кислородным барьером (EVON) в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

Фитинги аксиальные совместимы с полимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20
Толщина стенки трубы, мм	2,2	2,8

Фитинги аксиальные могут использоваться как при открытом, так и скрытом монтаже трубопроводов.

Фитинги аксиальные относятся к категории неразборных, поэтому могут замоноличиваться в строительные конструкции

Фитинги аксиальные не зауживают диаметр присоединяемых трубопроводов за счет расширения трубных концов перед выполнением соединения.

Технические характеристики

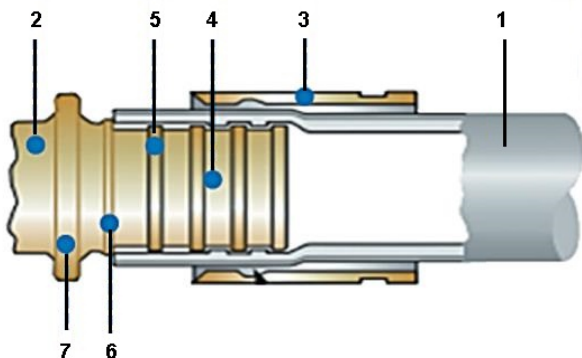
	характеристика	значение
1	Номинальное давление, МПа	1,6
2	Диапазон температуры рабочей среды, °C	от +5 до +95
3	Аварийная температура рабочей среды, °C	+110
4	Максимальная температура окружающей среды, °C	+60
5	Диапазон наружных диаметров соединяемых труб, мм	16, 20
6	Предельный момент затяжки при выполнении резьбовых соединений, Нм	25
7	Тип резьбы на фитингах с переходом на резьбу	трубная
8	Средний полный срок службы, лет	50

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Материалы

Корпус – горячештампованная латунь

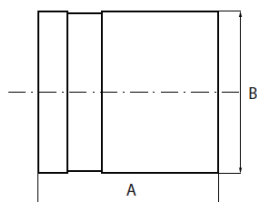
Конструкция



- 1 – труба РЕХ
- 2 – фитинг аксиальный
- 3 – гильза аксиальная
- 4 – штуцер фитинга аксиального
- 5 – кольцевые выступы
- 6 – упорный буртик
- 7 - воротник

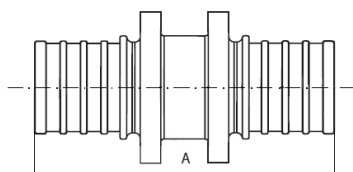
Габаритные размеры

Гильза аксиальная



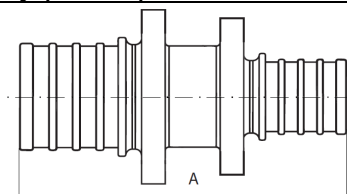
артикул	диаметр, мм	малая упаковка, шт.	большая упаковка, шт.	Габаритные размеры	
				А	В
OXS00016	16	1	200	24	21,5
OXS00020	20	1	150	25	25

Муфта аксиальная



артикул	диаметр, мм	малая упаковка, шт.	большая упаковка, шт.	Габаритные размеры
				А
OXSF1616	16x16	1	180	44
OXSF2020	20x20	1	120	53

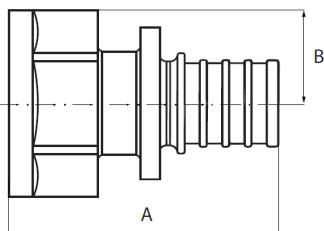
Муфта переходная аксиальная



артикул	диаметр, мм	малая упаковка, шт.	большая упаковка, шт.	Габаритные размеры
				А
OXRS2016	20x16	1	150	48,5

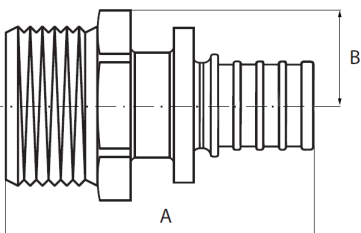
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Соединение аксиальное, внутренняя резьба



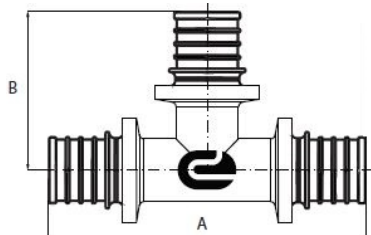
артикул	диаметр, мм x дюйм	малая упаковка, шт.	большая упаковка, шт.	Габаритные размеры	
				A	B
OXF01612	16x1/2	1	130	37,5	13,5
OXF02012	20x1/2	1	120	42	13,5

Соединение аксиальное, наружная резьба



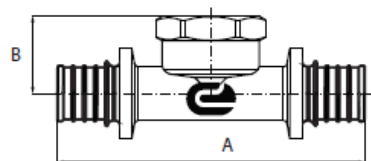
артикул	диаметр, мм x дюйм	малая упаковка, шт.	большая упаковка, шт.	Габаритные размеры	
				A	B
OXM01612	16x1/2	1	160	41,5	12,5
OXM02012	20x1/2	1	140	46	12,5

Тройник аксиальный



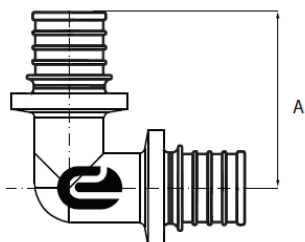
артикул	диаметр, мм	малая упаковка, шт.	большая упаковка, шт.	Габаритные размеры	
				A	B
OXT01616	16x16x16	1	80	67	33,5
OXT02020	20x20x20	1	55	80	40

Тройник аксиальный, внутренняя резьба



артикул	диаметр, мм x дюйм x мм	малая упаковка, шт.	большая упаковка, шт.	Габаритные размеры	
				A	B
OXTF1612	16x1/2x16	1	80	76	19
OXTF2012	20x1/2x16	1	70	82	23

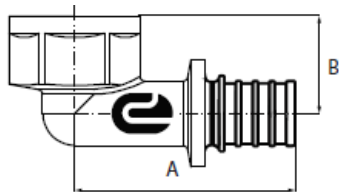
Уголок аксиальный



артикул	диаметр, мм	малая упаковка, шт.	большая упаковка, шт.	Габаритные размеры
				A
OXL01616	16x16	1	130	37
OXL02020	20x20	1	90	41

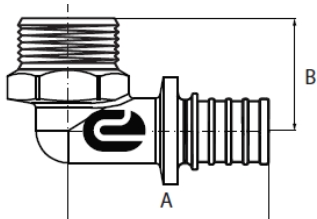
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Уголок аксиальный, внутренняя резьба



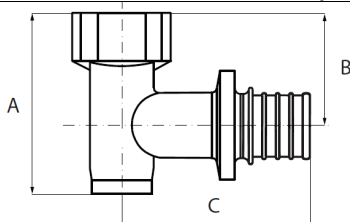
артикул	диаметр, мм x дюйм	малая упаковка, шт.	большая упаковка, шт.	Габаритные размеры	
				A	B
OXL1612	16x1/2	1	100	42,5	20
OXL1612	20x1/2	1	100	45,5	21,5

Уголок аксиальный, наружная резьба



артикул	диаметр, мм x дюйм	малая упаковка, шт.	большая упаковка, шт.	Габаритные размеры	
				A	B
OXL1612	16x1/2	1	120	38	23
OXL1612	20x1/2	1	100	44	25

Уголок аксиальный с креплением



артикул	диаметр, мм x дюйм	малая упаковка, шт.	большая упаковка, шт.	Габаритные размеры		
				A	B	C
OXL1612	16x1/2	1	70	57	21,7	41

Указания по монтажу

Система пластиковых трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

Монтаж трубопроводов следует проводить в соответствии с указаниями СП 40-102-200; СП 344.1325800.2017 и СП 73.13330.2016.

Работы по монтажу трубопроводов с фитингами аксиальными допускается производить при температуре воздуха в помещении не ниже +10 °С.

Пластиковые трубы, принесённые с мороза, должны быть выдержаны в помещении с температурой не ниже +10 °С в течение 8 (восьми) часов.

Работы по монтажу аксиальных фитингов должны выполняться с помощью комплекта специального инструмента:

- ручного;
- электрического (аккумуляторного).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Разрезание пластиковой трубы производится строго под прямым углом с помощью резака.

При работе с электрическим (аккумуляторным) инструментом следует руководствоваться инструкциями на соответствующий инструмент.

Фитинги аксиальные с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы ФУМ лентой или сантехнической полиамидной нитью.

Фитинги аксиальные допускается замоноличивать в строительные конструкции. Перед замоноличиванием фитингов необходимо произвести гидравлическое испытание смонтированной системы. При установке фитингов в стяжке, рекомендуется изолировать (защитная лента, теплоизоляция) фитинги от прямого контакта с цементным раствором.

Гидравлическое испытание производится статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее давление в системе (но не менее 6 Бар). При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями СП 73.13330.2016.

Расстояние от начала изгиба трубы до конца аксиальной гильзы, а также расстояние между концами гильз соседних аксиальных фитингов не должно быть меньше 5-ти кратного наружного диаметра соединяемой трубы.

Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Фитинги аксиальные должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

Смонтированные соединения аксиальных фитингов не требуют дополнительного обслуживания.

Не допускается замораживание рабочей среды внутри соединений.

Обслуживание инструмента для производства соединения аксиальных фитингов производится в соответствии с указаниями технического паспорта на соответствующий инструмент.

Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях фитингов, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделий, не должен превышать 1,5 мг-экв./дм³. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

Условия хранения и транспортировки

В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Изделия должны храниться в упаковке завода-изготовителя согласно условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.

Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине производителя.

Обязательным для выполнения гарантийных обязательств является наличие заполненного гарантийного талона с указанием наименования изделия, название магазина или торговой фирмы, продавшей товар, ее штамп, Ф.И.О. и подписи уполномоченного лица.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя, в одностороннем порядке, внесение изменений в конструкцию и материалы изделия, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

Изделие принимается в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованным

Неисправное изделие в течение гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новое бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает производитель.

В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: _____

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи " ____ " _____ 20 ____ г. Подпись продавца _____

**Штамп или печать
торгующей организации**

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН: Покупатель _____
(подпись)

Гарантийный срок – восемьдесят четыре месяца с даты продажи конечному потребителю.

По вопросам гарантийного ремонта и претензий обращаться к производителю:

Необходимые документы при предъявлении претензии к качеству товара:

- Заявление в произвольной форме, с указанием:
 - названия организации или ФИО покупателя, фактического адреса и контактных данных;
 - названия и адреса организации, производившей монтаж;
 - краткого описания дефекта.
- Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция, чек).
- Акт гидравлического испытания системы, к которой монтировалось изделие.
- Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

" ____ " _____ 20 ____ г. Подпись _____